

Bloková píla EUROKOMAX MS650 UNI

NÁVOD NA POUŽITIE

(BEZPEČNOSTNÉ A ZDRAVOTNÉ PREDPISY, TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE
A NÁVOD NA ÚDRŽBU)

Ďakujeme, že ste si na svoju prácu vybrali blokovú pílu **EUROKOMAX MS650UNI**. Sme si istí, že tento vysokokvalitný stroj uspokojí všetky Vaše očakávania. Pozorne si prečítajte nasledujúce informácie, aby sa Vaša práca vykonala rýchlo a profesionálne.

Oboznámenie sa s informáciami obsiahnutými v návode na obsluhu stroja a dodržiavanie pokynov zabezpečí, že Váš stroj bude plniť svoju určenú funkciu čo najlepšie. Príručku k stroju vždy uchovávajte spolu so strojom na pracovisku. Stroj používajte len v súlade s návodom na obsluhu. Výrobca a distribútor nenesú zodpovednosť za nehody a škody spôsobené porušením pokynov uvedených v tomto návode.



Celý obsah tejto publikácie vrátane textu, nákresov a obrázkov je chránený autorskými právami.

Rozmnožovanie, kopírovanie alebo akékoľvek iné použitie celej tejto publikácie alebo jej časti na akomkoľvek informačnom médiu bez predchádzajúceho písomného súhlasu od spoločnosti EUROKOMAX KFT je zakázané.

Záručné podmienky

Od dátumu predaja je na zariadenie, výrobok poskytovaná **záruka 24 mesiacov pre fyzické osoby (spotrebiteľ, nepodnikateľ)** podľa občianskeho zákonníka a **12 mesiacov pre právnické osoby, SZČO (podnikateľské subjekty)** podľa obchodného zákonníka.

Záruka sa nevzťahuje na závady zavinené neodborným zaobchádzaním, preťažením, použitím nesprávneho príslušenstva alebo nevhodných pracovných nástrojov, zásahom nepovolanej osoby, prirodzeným opotrebovaním alebo poškodením v priebehu prepravy.

Pozorne si prečítajte návod na obsluhu dodaný so strojom!

Technické parametre:

Typ stroja	Bloková píla MS 650 UNI
Krajina pôvodu	Maďarsko
Výrobca	EUROKOMAX KFT.
Motor	Trojfázový, elektrický motor 400 V / 50-60 Hz
Výkon motora	4 kW
Prevádzkový prúd	16 A
Otáčky motora	2880 R.P.M.
Ochrana IP	55
Priemer kotúča (mm)	650 (700)
Dĺžka rezu max. (mm)	650
Hĺbka rezu max. (mm)	270
Objem vody v nádržke (L)	62,5
Chladenie vodou	Elektrické ponorné čerpadlo s filtrom
Priemer hriadeľa (mm)	25,4
Rozmery (mm)	1710x600x1300
Váha (kg)	115

VŠEOBECNÉ A ŠPECIÁLNE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Vo všetkých prípadoch dodržiajte nasledujúce bezpečnostné pokyny:

Používajte stroj podľa určenia a starajte sa o jeho stav. Nesprávne používanie znižuje životnosť stroja a zvyšuje riziko nehôd.

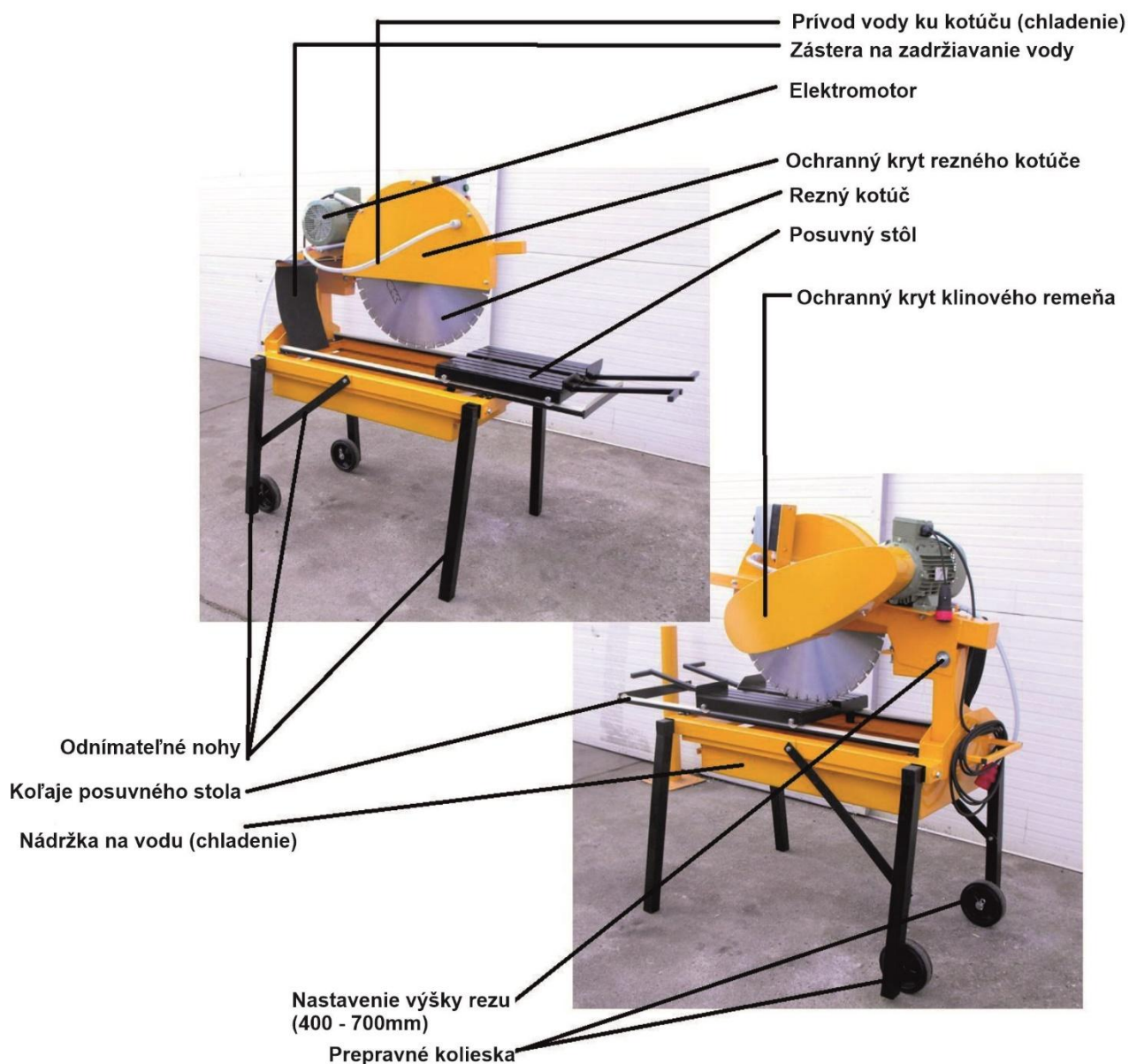
Ak potrebujete pomoc s používateľskou príručkou pre výklad kontaktujte svojho predajcu.

Pred použitím stroja si prečítajte návod na obsluhu a poučte obsluhu stroja. Stroj bez poučenia na užívanie stroja je zakázané prevádzkovať!

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

- 1.Pre bezpečné používanie stroja je nutné, aby ste pri práci používali rukavice, ochrannú zásteru, ochranné okuliare a chrániče sluchu.
2. Pri práci nepoužívajte taký odev, ktorý by sa mohol zachytiť do rezného kotúča.
3. Prepočítaný ekvivalent tlaku zvuku A je pri rezaní menší než 7 dB. Aj napriek tomu sa odporúča použiť ochrana proti hluku.
- 4.Pred údržbou, čistením alebo servisom vždy odpojte stroj s elektrického prúdu.
- 5.Pracovisko udržiajte v čistote. Každý neporiadok na pracovisku, alebo pracovnom stole môže viesť k úrazu.
- 6.Stroj nevystavujte dažďu.
- 7.Pracovisko musí byť dobre osvetlené.
- 8.Stroj nepoužívajte v blízkosti tekutín alebo plynu.
- 9.Nedovoľte, aby sa stroja a predlžovacieho káblu dotýkali okrem obsluhy aj iné osoby.
- 10.Nikdy nevypínajte stroj vytrhnutím prípojky s elektrickej siete.

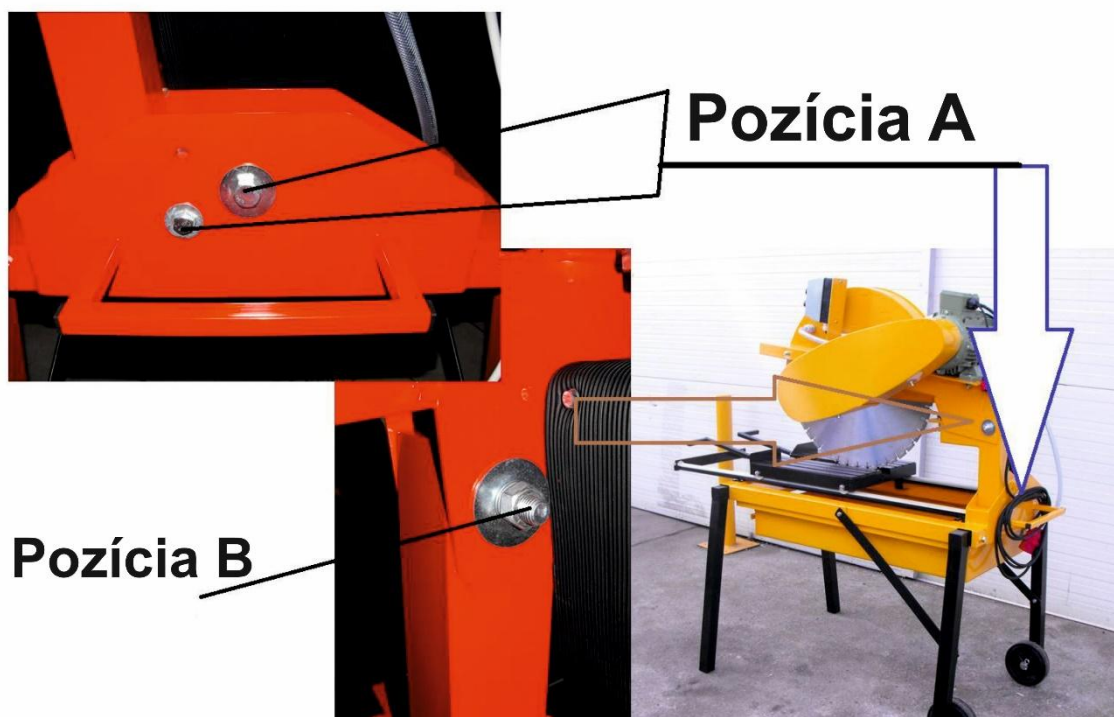
Popis komponentov stroja MS650 UNI



Nohy stroja sú odnímateľné pre ľahšiu prepravu a manipuláciu.

Odstránenie ochranného krytu klinového remeňa je počas prevádzky stroja prísne **ZAKÁZANÉ!** Po vypnutí napájania elektrického prúdu a po odstránení upevňovacích skrutiek je možné ochranný kryt odstrániť.

Ak chcete vymeniť rezný kotúč, odstráňte upevňovacie matice na ochrannom kryte. (vidlicový kľúč rozmer 32 - kľúč nie je súčasťou dodávky). Po odstránení všetkých matíc a odstránení krytu je možné rezný kotúč vymeniť. Rezný kotúč zložíme z hriadeľa a vymeníme. Po montáži je potrebné znova nasadiť ochranný kryt.



Pozícia A:

Naklápanie reznú jednotku: uvoľnením skrutiek možno reznú jednotku nakloniť o 45°, čím sa umožňuje naklonenie rezného kotúča. To umožňuje rezať pod uhlom 45° alebo 90°.

Pozícia B:

Pozícia B označuje skrutku, ktorá slúži na nastavenie výšky rezu. Po jej uvoľnení je možné nastaviť potrebnú výšku rezu podľa toho akú potrebujeme, v rozmedzí od 400 do 700mm.

Vodný chladiaci systém (čerpadlo a hadica na prívod vody)

Obsahuje:

- silné vodné čerpadlo, ktoré má byť ponorené pod vodnú hladinu
- plastovú hadicu, ktorá privádza vodu zo zásobníka na vodu k reznému kotúču
- veľkokapacitná nádržka /miska/ na vodu vybavená zátkou na vypustenie pri výmene znečistenej vody

Vodné čerpadlo



Elektrická zásuvka 230 V zobrazená na obrázku nižšie je špeciálne určená pre obehové čerpadlo vody. Je určená **LEN** na prevádzku vodného čerpadla. Prevádzka akéhokoľvek iného elektrického zariadenia cez túto zásuvku je prísne **ZAKÁZANÁ!**



POKYNY K MONTÁŽI

Príprava pred prácou

Pri vybalovaní stroja skontrolujte či nie sú niektoré súčasti poškodené alebo rozbité. Ak áno obráťte sa na dodávateľa.

Zasadte nohy do na miesto tomu určené a presvedčte sa či stroj stojí pevne na zemi.

Prípojenie k elektrickej sieti

Skontrolujte napätie a kmitočet prúdu a presvedčte sa, že tieto údaje súhlasia s údajmi na štítku stroja. Pri premiestňovaní stroja odpojte elektrický kábel od siete a neťahajte stroj za tento kábel. Nikdy nevypínajte stroj vytrhnutím prípojky z elektrickej siete.

Nároky na pracovisko

Venujte pozornosť podmienkam na pracovisku. To by malo byť čisté a dobre osvetlené. Aby bol stroj čo najvýkonnejší a poskytoval maximálnu bezpečnosť pri práci, musíte ho pravidelne čistiť a udržiavať.

Používanie

Bloková píla je profesionálny stroj vysokej presnosti určený pre rezanie stavebného materiálu priamym alebo úkosovým rezom. Pohyblivý pracovný stôl sa pohybuje na kolieskach s guľčikovými ložiskami. Nástroj na rezanie je diamantový kotúč, ktorý je chladený studenou vodou. Diamantový kotúč je priamo poháňaný na hriadeli elektromotora.

UVEDENIE DO PREVÁDZKY

Kontroly pred zapnutím stroja

Skôr než uvediete stroj do prevádzky skontrolujte či nie sú niektoré súčasti opotrebované, poškodené alebo rozbité. Ak áno, tak ich ihneď vymeňte, alebo opravte. Skontrolujte či sú všetky dorazy nastavené na kotúči, ktorý používate. Píly sú nastavené na priemer kotúča 650mm. Skontrolujte napätie a kmitočet prúdu a presvedčte sa, že tieto údaje súhlasia s údajmi na štítku stroja. Zásuvka prúdu musí byť uzemnená a zabezpečená pred skratom. Ak použijete predlžovací kábel, dbajte na to, aby mala prierez väčší ako 2 mm.

INŠTRUKCIE

1. Pri výmene rezného kotúča musíte najprv odstrániť ochranný kryt. Nadsaďte kotúč medzi podložky, skontrolujte smer otáčania a utiahnite matice.
Pozor: Matica má ľavotočivý závit !
2. Je dôležité, aby vaňa bola plná vody a aby čerpadlo bolo úplne ponorené pod vodou.
Vo vani pravidelne vymieňajte vodu. Predĺžite tým životnosť a zvýšite výkon rezného kotúča.
3. Posun pracovného stola je zabezpečený kolieskami s guľčikovými ložiskami naplnenými vazelínou.
4. Z bezpečnostného dôvodu vždy zastavte motor pri zmene reznej výšky kotúča, prípadne zmene z priameho rezu do úkosu.
5. Stroj zapínajte vypínačom ("0" – vypnuté , "1" – zapnutý).
6. Stroj je vybavený dvojitou ochranou proti prehriatiu motora a proti nadmernej spotrebe prúdu. Ak sa stroj samovoľne zastaví, musíte pár minút počkať kým sa bezpečnostný obvod deaktivuje.
Pretože bol stroj pravdepodobne preťažený, bude potrebné, aby ste rezanie spomalili. Po znovu naštartovaní chvíľu počkajte, kým sa čerpadlo a motor riadne rozbehnú (4-5 sekúnd).
7. Ak chce dosiahnuť dobrý rez, musíte posúvať pracovný stôl spolu s materiálom rovnomerne a bez akéhokoľvek trhania a preťažovania motora. Trhavým pohybom, alebo prívelkým tlakom môžete spôsobiť, že sa rezaný materiál rozpadne a rezný kotúč sa vážne poškodí.
8. Prerezanie materiálu docielite povolením mechanického blokovacieho systému. Hmotnosť motora je vyvážená protiľahlou pružinou.
9. Pri práci umiestnite stroj na rovnú podlahu.

ÚDRŽBA

- Aby ste stroj udržali v dobrom stave, vyčistite ho po každom použití vodou, ale pritom musí byť stroj odpojený od elektrickej siete.
- Motor NEČISTITE vodou!
- Všetky elektrické prípojky by sa mali čistiť s náležitou opatnosťou iba vodou.
- Vyhybajte sa priamemu umývaniu striekajúcou vodou.
- Udržiavajte vodiace lišty posuvného stola čisté, bez akéhokoľvek cudzieho materiálu!
- Motor a všetky časti stroja pravidelne čistite, aby ste odstránili nečistoty a kaly.
- Pravidelne čistite systém vodného chladenia a kontrolujte vnútorný povrch, aby sa zabránilo hromadeniu bahna a nečistôt, ktoré môžu systém upchať!
- Kompletná servisná prehliadka stroja by sa mala vykonať aspoň raz ročne.
- Pravidelne kontrolujte klinový remeň a uistite sa, že je správne napnutý (príliš napnutý remeň môže spôsobiť poškodenie remeňa a ložísk. Voľný klinový remeň môže sklznúť, čo spôsobuje opotrebovanie.)
- Opotrebované a poškodené diely okamžite vymeňte!
- Na výmenu používajte len originálne náhradné diely!
- Skontrolujte, či sú kryty a skrutky dostatočne zaistené a dotiahnuté!
- Pravidelne naolejujte alebo namažte miesta pripojenia rotujúcich častí a trecie plochy!

PREPRAVA STROJA

Uistite sa, že je rezný kotúč zaistený upevňovacími skrutkami!

Zo stroja pri preprave stroja odstráňte odnímateľné nožičky!

Pri preprave stroja MS650 UNI skontrolujte, či sú západky správne upevnené na koľajniciach.

Chceme, aby ste boli s výrobkom úplne spokojní, preto problémy alebo nedostatky, dajte nám vedieť a my sa ich pokúsime vyriešiť.



CERTIFIKAT CE



Eurokomax Kft.
1174 Budapest, Orgoványi u. 34.
06-1-294-61-42
www.eurokomax.hu



EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Nyilatkozat azonosítója: 2008/11

Kijelentjük, hogy az alábbiakban részletezett termékek, a CE jelölés feltüntetésére vonatkozó jogszabályoknak eleget tesznek.

- **MS400**
- **MS650**
- **MS700**
- **MS900**

Megnevezés: **Téglavágógép**

Jelen nyilatkozat alapjául az alábbi szabványok szerinti tanúsítványai szolgálnak:

- MSZ EN ISO 12100:2011
- MSZ EN 14396-2:1985
- MSZ EN ISO 7010:2013
- MSZ-04-963-2:1987
- MSZ-04-963-1:1987
- MSZ EN 60529:2001
- MSZ EN 55014-1:2003
- MSZ EN 55014-2:1999
- MSZ EN 61000-3-2:2002
- MSZ EN 61000-3-3:2009

a 16/2008. (VIII.30.) NFGM rendelet értelmében.

Budapest, 2014.07.10.

Márton Endre
ügyvezető

EUROKOMAX KFT. 11.

Építőgépek forgalmazása
kölcsonzése, javítása
1174 Budapest, Orgoványi u. 34.
www.eurokomax.hu Tel.: 06-1-294-6142

A termékhez csatolt útmutatót, valamint az általános biztonsági előírásokat a használat során be kell tartani.